



Sistema serbatoio a stratificazione HDG con trattamento acqua sanitaria integrata

Catalogo dei prezzi
2016/2017
p. 96

Serbatoio a stratificazione HDG modello KS, modello KS-R e modello KS-2R

- Serbatoio cilindrico in robusta lamiera d'acciaio spessa 2,5 mm con vernice protettiva nera
- Collegamento ottimale a sistemi con utilizzo di energia solare con 10 manicotti di collegamento DN 40 sul lato acqua calda e 2 manicotti di collegamento DN 25 su ciascuno scambiatore di calore a tubo liscio (solo modello KS-R/KS-2R)
- Protezione antilegionella e riscaldamento dell'acqua sanitaria senza formazione di calcare con elevato flusso di erogazione tramite scambiatore di calore interno in acciaio inox a tubo corrugato con 2 manicotti di collegamento DN 40
- Disposizione ottimale dei dispositivi di regolazione grazie alla morsettieria per sonde
- Sfruttamento dell'intero volume del serbatoio grazie allo snorkel acqua calda integrato e posizionato nel punto più alto del serbatoio
- Stratificazione perfetta all'interno del serbatoio senza miscelazione termica grazie al tubo stratificatore integrato per il ritorno riscaldamento
- Perdite di calore minime grazie all'isolamento in tessuto non tessuto spesso 100 mm (120 mm a partire da 1250 l) su tutti i lati e al poli-propilene (PP) esterno con barra di chiusura in alluminio brevettata e cappucci isolanti per gli attacchi DN 40

Pressione max di esercizio: 3 bar
Temperatura max di esercizio: 95 °C


La dimensione del serbatoio di accumulo dipende dal tipo di caldaia, dal tipo di legna e dal fabbisogno termico dell'edificio. Ai sensi della prima BImSchV (Legge federale sul controllo delle emissioni, valida in Germania), per le caldaie a legna pezzata si devono utilizzare serbatoi di accumulo da almeno 12 litri per ciascun litro di volume di carico, vale a dire che si deve osservare assolutamente un valore di 55 l/kW. Per determinare il volume del serbatoio di accumulo tenere conto anche delle norme DIN EN 303-5 e VDI 2035 nonché delle esigenze specifiche del cliente.

Per il dimensionamento del volume del serbatoio di accumulo tenere conto della riserva di energia necessaria per l'acqua sanitaria.

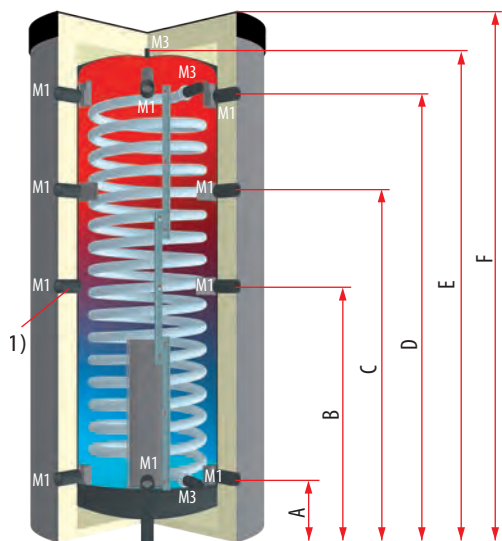
Il funzionamento è garantito solo se l'installazione viene eseguita secondo gli schemi idraulici di HDG e con componenti di sistema di HDG e la messa in funzione viene effettuata da personale qualificato addestrato da HDG.

Realizzato in conformità a DIN 4753, certificato ai sensi della direttiva 97/23/CE, progettato secondo il regolamento AD 2000. Scambiatore di calore in acciaio inox a tubi corrugati con omologazione DVGW.

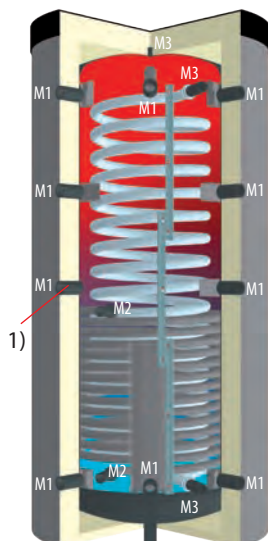
Volume/modello	KS		KS-R		KS-2R		G. prod.
	N. art.	EURO	N. art.	EURO	N. art.	EURO	
500	15300502		15300503		-	-	7
825	15300802		15300803		15300814		7
1000	15301023		15301024		15301025		7
1250	15301252		15301253		-		7
1500	15301502		15301503		15301514		7
2000	15302002		15302003		15302014		7

Accessori per sistemi serbatoio a stratificazione HDG			N. art.	EURO	G. prod.
Termometro con tubo capillare 0-120 °C, interasse 1500 mm, incl. rosetta DN 25			15310025		7
Sonda a immersione 1 sonda DN 15 con fermo a molla, interasse totale 110 mm			15110011		7
Sonda a immersione 3 sonda DN 15 con fermo a molla, interasse totale 130 mm			15110505		7
	Lancia di ricircolo DN 32, con rubinetto di lavaggio montato, interasse 1,5 m, per montaggio diretto al sistema serbatoio a stratificazione KS/KS-R/KS-2R		15310020		7
Resistenza elettrica 6,0 kW, con regolatore e limitatore, DN 40, interasse 500 mm			15310054		7
Resistenza elettrica 9,0 kW, con regolatore e limitatore, DN 40, interasse 700 mm			15310055		7
Cappuccio isolante in 2 parti, per attacchi non utilizzati			15310005		7
Flangia di collegamento DN 50/65/80/100/125 per esecuzioni speciali, per ciascun pezzo è incluso l'isolante supplementare per il serbatoio				su richiesta	
Manicotto di collegamento per esecuzioni speciali per ciascun pezzo è incluso l'isolante supplementare per il serbatoio				su richiesta	
Serbatoio di accumulo speciale, manicotti di collegamento supplementari e isolante supplementare per il serbatoio				su richiesta	

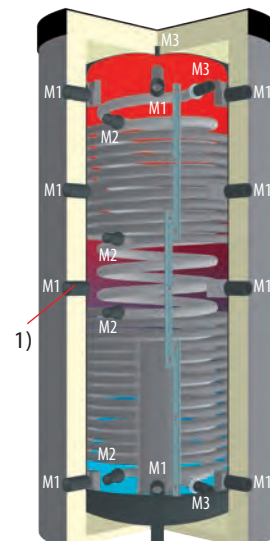
Componenti di sistema
e idraulici



Sistema serbatoio a stratificazione HDG
modello KS



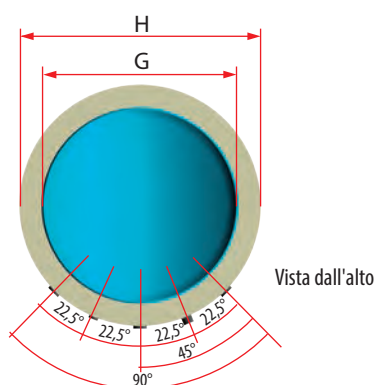
Sistema serbatoio a stratificazione HDG
modello KS-R



Sistema serbatoio a stratificazione HDG
modello KS-2R

1) manicotto di collegamento per resistenza elettrica

Per il dimensionamento del serbatoio relativamente al fabbisogno di acqua calda contattare il proprio referente



M1 = DN 40
M2 = DN 25
M3 = DN 32

Modello KS KS-R KS-2R	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	Altezza ribalta- mento mm	Peso (KS/KS-R/ KS-2R) kg	Superficie di riscalda- mento solo mo- dello KS-R m ²	Superficie di riscalda- mento sopra, solo modello KS-2R m ²	Corru- gato m ²	Volume nomi- nale l	Disper- sione termica W	Classe di efficienza energe- tica
500	238	823	1116	1408	1627	1693	650	850	1640	121/143/-	2,0	-	4,1	476	101	C
825	249	909	1239	1569	1820	1886	790	990	1834	156/181/205	2,0	2,0	6,8	828	134	C
1000	249	1009	1389	1769	2020	2086	790	990	2033	166/210/235	3,0	2,0	6,8	930	142	C
1250	277	862	1155	1447	1741	1807	1000	1240	1754	186/231/-	3,0	-	6,8	1206	158	C
1500	277	1037	1417	1797	2091	2157	1000	1240	2110	214/258/283	3,0	2,0	8,2	1507	171	C
2000	333	1123	1518	1913	2247	2313	1100	1340	2270	292/337/381	3,0	3,0	8,2	1904	187	C