



HDG Compact 25/35/50/65/80

Dati tecnici

Catalogo dei
prezzi
2016/2017
p. **46**

Impianti a cippato,
pellet e trucioli

Modello caldaia	Unità	HDG Compact 25 Cippato/pellet	HDG Compact 35 Cippato/pellet	HDG Compact 50 Cippato/pellet	HDG Compact 65 Cippato/pellet	HDG Compact 80 Cippato/pellet
Caratteristiche di funzionamento (metodo di misurazione conforme alla norma DIN EN 303-5)						
Potenza nominale	kW	31,0 / 26,0	31,0 / 35,0	50,0 / 50,0	65,0 / 65,0	80,0 / 85,0
Potenza minima	kW	9,1 / 7,7	9,1 / 7,7	12,0 / 15,0	12,0 / 15,0	23,0 / 25,1
Rendimento della caldaia alla potenza nominale ¹⁾	%	93,2 / 92,0	93,2 / 90,7	91,7 / 91,8	91,9 / 92,6	92,2 / 93,7
Potenza elettrica assorbita alla potenza nominale ¹⁾	W	133	141	152	170	188
Allacciamento elettrico: tensione/frequenza	V/Hz	230 / 400 / 50	230 / 400 / 50	230 / 400 / 50	230 / 400 / 50	230 / 400 / 50
Allacciamento elettrico: fusibile a monte	A	16	16	16	16	16
Dati generali caldaia						
Classe caldaia		3	3	5	5	5
Sovrapressione di esercizio massima consentita	bar	3	3	3	3	3
Temperatura massima di mandata ²⁾	°C	95	95	95	95	95
Temperatura minima di ritorno	°C	60	60	60	60	60
Contenuto d'acqua	l	110	110	167	167	221
Peso	kg	650	650	980	980	1200
Dati di dimensionamento per il calcolo del camino (DIN EN 13384-1)						
Temperatura dei gas di scarico (Tw) alla potenza nominale	°C	160	160	160	180	160/150
Temperatura dei gas di scarico (Tw) alla potenza minima	°C	110	110	105	110	105
Portata di massa dei gas di scarico alla potenza nominale ¹⁾	kg/s	0,0210 / 0,0170	0,0210 / 0,0230	0,0340 / 0,0280	0,0420 / 0,0350	0,0520 / 0,0440
Portata di massa dei gas di scarico alla potenza minima ¹⁾	kg/s	0,0070	0,0070	0,0090	0,0160 / 0,0012	0,0250 / 0,0170
Pressione di mandata necessaria (Pw)	Pa	7	7	10	15	12/9
Diametro attacco del tubo di scarico	mm	150	150	180	180	200
Altezza punto centrale attacco del tubo di scarico	mm	820	820	1280	1280	1280
Contenuto di CO ₂ alla potenza nominale ¹⁾	%	12,1 / 12,2	12,1 / 12,5	11,4 / 12,2	12,6 / 13,8	14,1 / 13,5
Contenuto di CO ₂ alla potenza minima ¹⁾	%	11,3 / 8,9	11,3 / 8,9	10,4 / 11,3	10,0 / 11,1	7,3 / 10,8
Attacchi dell'acqua						
Attacchi di mandata e di ritorno (manicotto)	DN	fil. femmina 32	fil. femmina 32	fil. femmina 32	fil. femmina 32	fil. femmina 40
Attacco per scambiatore di calore di sicurezza (manicotto)	DN	fil. maschio 15	fil. maschio 15	fil. maschio 15	fil. maschio 15	fil. maschio 15
Attacco scarico (manicotto)	DN	fil. femmina 15	fil. femmina 15	fil. femmina 15	fil. femmina 15	fil. femmina 15
Dimensioni minime consigliate per il tubo	DN	32	32	32	32	40
Resistenza dell'acqua con potenza nominale, 10K ¹⁾	Pa	1400	2200	2700	2700	2700
Resistenza dell'acqua con potenza nominale, 20K ¹⁾	Pa	400	600	800	800	800
Altro						
Livello di pressione acustica delle emissioni	dB (A)	< 70	< 70	< 70	< 70	< 70
Sezione min dell'aria di entrata ³⁾	cm ²	150	150	150	180	210

¹⁾ Valori secondo l'omologazione conformemente a DIN EN 303-5 eseguita da TÜV-Süd

²⁾ Si possono raggiungere per brevi archi di tempo temperature di funzionamento massime fino a 110 °C

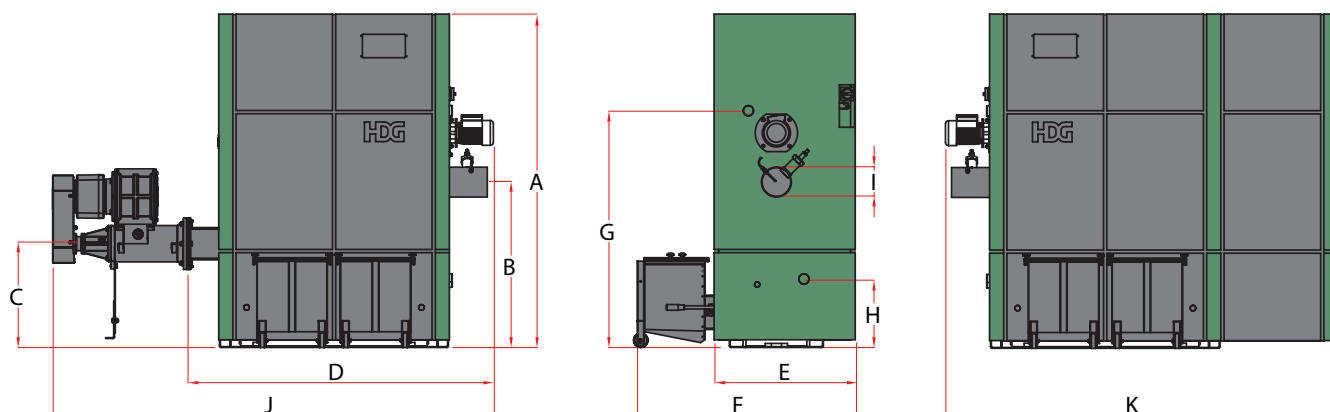
³⁾ Rispettare le norme specifiche del paese



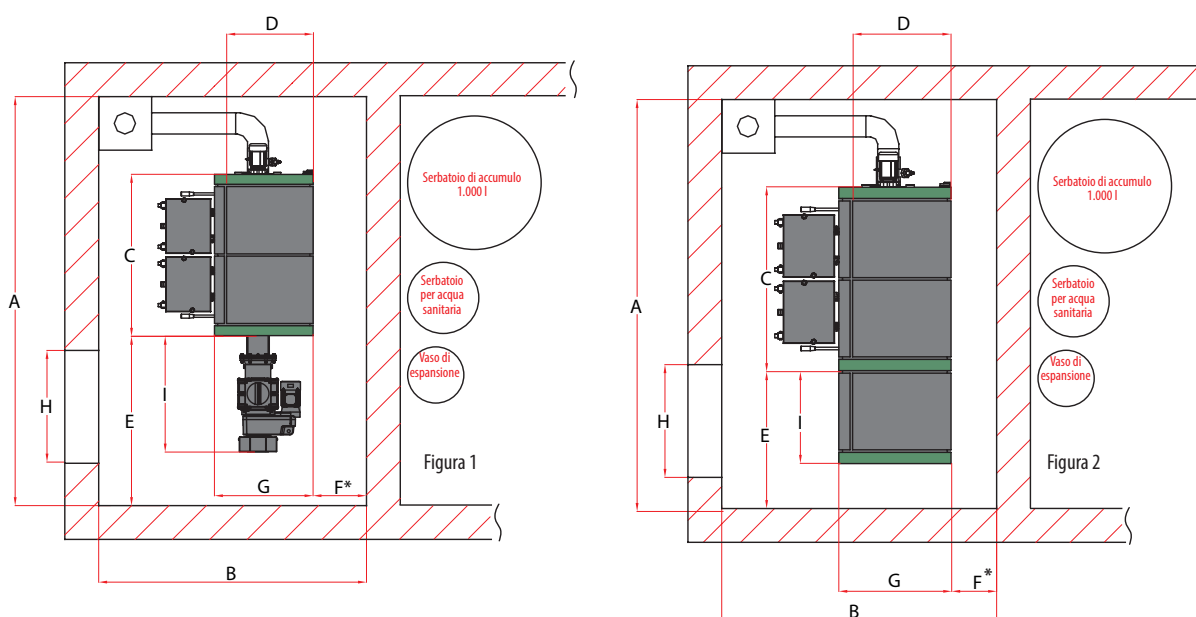
HDG Compact 25-80 con rimozione automatica della cenere

Disegni tecnici, distanze minime

Catalogo dei prezzi
2016/2017
p. 47



Dim. (in mm)	Denominazione	HDG Compact 25/35	HDG Compact 50/65	HDG Compact 80
A	Altezza caldaia	1660	1920	1920
B	Altezza punto centrale attacco del tubo di scarico	820	1280	1280
C	Altezza punto centrale canale di inserimento	514	514	514
D	Larghezza della caldaia con attacco del tubo di scarico e canale di inserimento (TBZ 150)	1511	1433	1739
E	Profondità della caldaia senza elementi accessori né contenitore della cenere	700	830	830
F	Profondità della caldaia con elementi accessori e contenitore della cenere opzionale	1082*	1285*	1283*
G	Altezza punto centrale mandata della caldaia	1174	1400	1400
H	Altezza punto centrale ritorno della caldaia	340	340	340
I	Diametro del tubo di scarico	150	180	200
J	Larghezza totale con TBZ 150 e phon per gas di scarico	2200	2110	2415
K	Larghezza totale con sistema di aspirazione pellet TBZ 90 e attacco del tubo di scarico	1940	1870	2170



Dimensioni minime (in mm)	TBZ 150 (fig. 1) HDG Compact			TBZ 90 con sistema di aspirazione pellet (fig. 2) HDG Compact		
	25/35	50/60	80	25/35	50/60	80
A	2900	2900	3150	2700	2700	2950
B	1800	2000	2000	1800	2000	2000
C	1150	1150	1455	1150	1150	1455
D	552	700	700	552	700	700
E	1200	1200	1200	800	800	800
F*	400	400	400	400	400	400
G	700	830	830	700	830	830
H	700	800	800	700	800	800
I	820	820	820	600	600	600

Dimensioni minime (in mm)	HDG Compact		
	25/35	50/60	80
Altezza min. del locale per l'apert. del coperchio per la pulizia	1950	2250	2450
Altezza del locale consigliata	2250	2500	2500-2750
Dim. di ingombro senza elementi accessori (con coclea di rimozione della cenere)	620	780	780 (1015)
Larghezza consigliata d. porta (H) per il passaggio della caldaia	813	935	935

* minimo 400 mm per il montaggio in un secondo momento del motore per il sistema di rimozione della cenere (si consigliano 570 mm)