



HDG F20/25/30/40/50

Dati tecnici

Catalogo dei
prezzi
2016/2017
p. **22**

Tipo di caldaia	Unità	HDG F20	HDG F25	HDG F30	HDG F40	HDG F50
Caratteristiche di funzionamento (metodo di misurazione conforme alla norma DIN EN 303-5)						
Potenza nominale	kW	20	25	30	40	50
Potenza minima	kW	15	15	15	25	25
Rendimento della caldaia alla potenza nominale ¹⁾	%	93,8	93,4	93,0	93,9	94,3
Potenza elettrica assorbita alla potenza nominale ¹⁾	W	78	82	85	74	63
Allacciamento elettrico: tensione/frequenza	V/Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Allacciamento elettrico: fusibile a monte	A	10	10	10	10	10
Dati generali caldaia						
Classe caldaia		5	5	5	5	5
Sovrapressione di esercizio massima consentita	bar	3	3	3	3	3
Temperatura massima di mandata ²⁾	°C	95	95	95	95	95
Temperatura minima di ritorno	°C	60	60	60	60	60
Contenuto d'acqua	l	125	125	125	180	180
Volume di carico	l	155	155	155	205	205
Profondità camera di carico	mm	570	570	570	570	570
Peso	kg	670	670	670	830	830
Dati di dimensionamento per il calcolo del camino (DIN EN 13384-1)						
Temperatura dei gas di scarico (Tw) alla potenza nominale	°C	120	130	140	130	140
Temperatura dei gas di scarico (Tw) alla potenza minima	°C	120	120	120	120	120
Portata di massa dei gas di scarico alla potenza nominale ¹⁾	kg/s	0,013	0,013	0,013	0,022	0,031
Portata di massa dei gas di scarico alla potenza minima ¹⁾	kg/s	0,010	0,010	0,010	0,014	0,014
Contenuto di CO ₂ alla potenza nominale ¹⁾	%	14,2	14,2	14,2	14,4	14,6
Contenuto di CO ₂ alla potenza minima ¹⁾	%	13,3	13,3	13,3	14,5	14,5
Pressione di mandata necessaria (Pw)	Pa	10	10	10	10	10
Diametro attacco del tubo di scarico	mm	150	150	150	150	150
Altezza punto centrale attacco del tubo di scarico	mm	1040	1040	1040	1070	1070
Attacchi dell'acqua						
Attacchi di mandata e di ritorno (manicotto)	DN	fil. femmina 32	fil. femmina 32	fil. femmina 32	fil. femmina 32	fil. femmina 32
Attacco per scambiatore di calore di sicurezza (manicotto)	DN	fil. maschio 15	fil. maschio 15	fil. maschio 15	fil. maschio 15	fil. maschio 15
Attacco scarico (manicotto)	DN	fil. femmina 15	fil. femmina 15	fil. femmina 15	fil. femmina 15	fil. femmina 15
Dimensioni minime consigliate per il tubo	DN	32	32	32	32	32
Resistenza dell'acqua con potenza nominale, 10K ¹⁾	Pa	1600	2000	2400	1500	1700
Resistenza dell'acqua con potenza nominale, 20K ¹⁾	Pa	400	500	600	300	400
Altro						
Durata di combustione di un carico di combustibile consigliato (faggio) ca.	h	fino a 7	fino a 6	fino a 5	fino a 6	fino a 5
Durata di un carico di combustibile consigliato (abete) ca.	h	fino a 6	fino a 5	fino a 4	fino a 5	fino a 4
Livello di pressione acustica delle emissioni	dB (A)	< 70	< 70	< 70	< 70	< 70
Sezione min dell'aria di entrata ³⁾	cm ²	150	150	150	150	150

¹⁾ Valori secondo l'omologazione conformemente a DIN EN 303-5 eseguita da TÜV-Süd

²⁾ Si possono raggiungere per brevi archi di tempo temperature di funzionamento massime fino a 110 °C

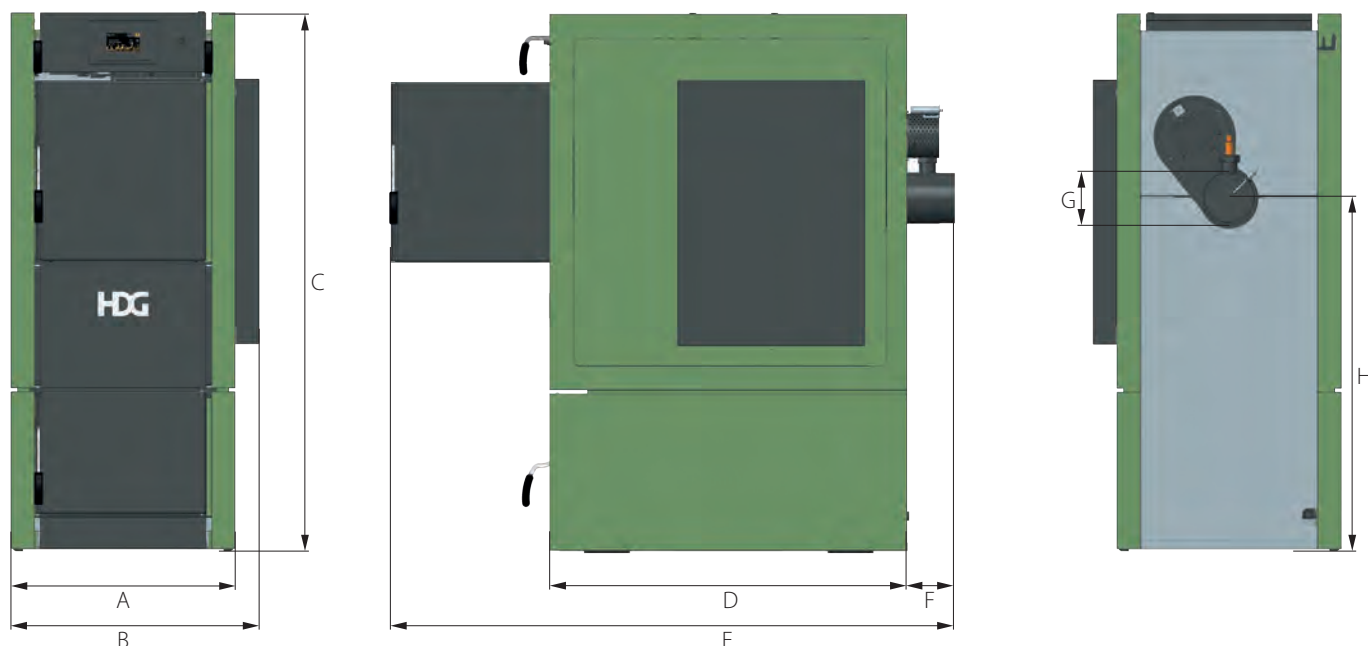
³⁾ Rispettare le norme specifiche del paese



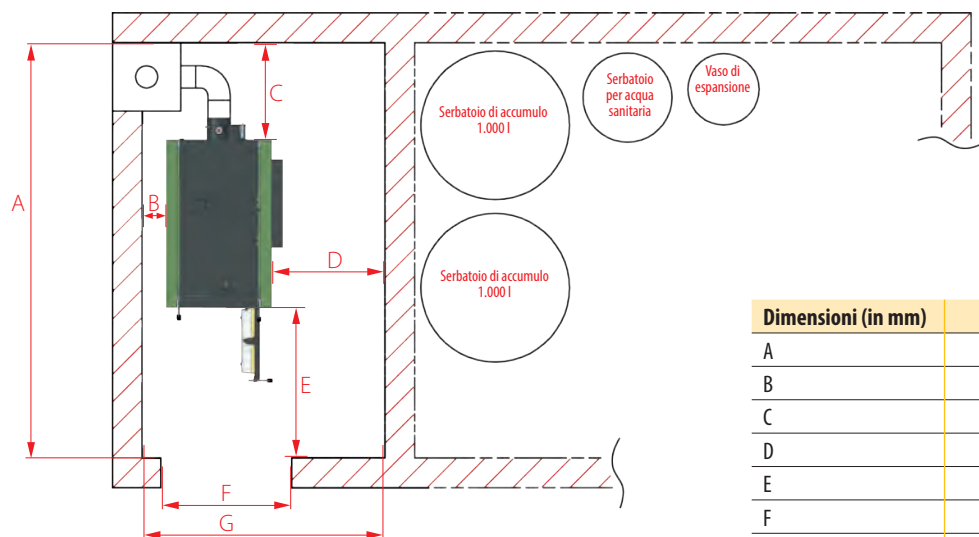
HDG F20/25/30/40/50

Disegni tecnici, distanze minime

Catalogo dei
prezzi
2016/2017
p. **23**



Dimensioni (in mm)	Denominazione	HDG F20/25/30	HDG F40/50
A	Larghezza caldaia (senza sistema di accensione e di pulizia automatici HDG)	660	760
B	Larghezza caldaia (con sistema di accensione e di pulizia automatici HDG)	730	830
C	Altezza caldaia (corrisponde all'altezza dell'attacco di mandata/ritorno)	1590	1650
D	Interasse caldaia senza parti mobili né attacco del tubo di scarico	1050	1100
E	Interasse complessiva con sportello di carico aperto incluso phon per gas di scarico	1655	1760
F	Sporgenza attacco del tubo di scarico	140	140
G	Diametro attacco del tubo di scarico	150	150
H	Altezza punto centrale attacco del tubo di scarico	1040	1070



Altezza minima del locale:
HDG F20/25/30: 1,90 m
HDG F40/50: 2,00 m
Altezza del locale consigliata: 2,30 m

Attenzione: tenere conto delle dimensioni di ingombro
e dell'altezza di ribaltamento del serbatoio di accumulo!

Dimensioni (in mm)	HDG F20/25/30	HDG F40/50
A	min 2200	min 2300
B	min 100 (o 600)	min 100 (o 600)
C	min 300	min 300
D	min 600 (o 100*)	min 600 (o 100*)
E	min 800	min 800
F	min 660	min 760
G	min 1400	min 1500

*non valido con sistema di accensione automatica/sistema di pulizia automatica HDG